

«УЛЬТРАЛАЙН-44»

ред. от 1 апреля 2019

двухкомпонентный состав на базе эпоксидной смолы для устройства высокопрочных промышленных полов с повышенной химической стойкостью

«УЛЬТРАЛАЙН-44» - низковязкий двухкомпонентный самовыравнивающийся эпоксидный наливной пол с очень высокой химической стойкостью. Не содержит в своём составе растворителей и пластификаторов. Практически без запаха и усадки. Служит для устройства наливных промышленных полов с высокими физическими и эстетическими требованиями. Чрезвычайно высокая прочность, твердость. Очень высокое сопротивление абразивному износу и воздействию химических веществ, таких как кислоты и щёлочи невысоких концентраций, нефтепродукты, соли, моющие средства и др. Для внутреннего применения. Возможно изменение цвета от УФ-лучей (пожелтение).

Область применения

- Производственные помещения, склады, терминалы, цеха; автосервисы, паркинги.
- Производственные помещения предприятий пищевой промышленности, в том числе с влажными технологическими процессами;
- Сельскохозяйственные помещения (хранилища, теплицы, оранжереи, помещения для животных и птиц);
- Офисы, медицинские и детские учреждения, предприятия торговли и общественного питания, гостиницы, выставочные залы, развлекательные учреждения и др.;

Описание

Материал	Эпоксид
Поверхности для нанесения	Бетон, цементная стяжка, сталь, асфальт, дерево, ДСП и др.
Внешний вид	Однородная глянцевая пленка
Цветовая гамма	Любой цвет по RAL
Метод нанесения	Зубчатый шпатель, ракель с регулируемым зазором
Упаковка	Метал. вёдра, комплект компонентов «А» и «Б» - 25 кг
Срок годности	12 месяцев при температуре хранения от +5 до +25 °C

Техническая спецификация

Содержание сухого вещества, %	около 100
Плотность состава (смесь А+Б), кг/л	около 1,53
Соотношение компонентов «А» и «Б» по массе	19,5 кг : 5,5 кг (3,54 : 1)
Теоретический расход при слое 1,8 мм, кг/м ²	2,5
Время жизни состава (при температуре +23 °C), минут	около 40
Время отверждения до отлипа (при температуре +20 °C), часов	6
Время отверждения до пешеходной нагрузки (при температуре +20 °C), часов	20
Время полного отверждения покрытия (готовность к эксплуатации), часов	72

Физико-механические свойства пленки

Прочность на разрыв (DIN EN ISO 527), МПа	не менее 40
Удлинение до разрыва (DIN EN ISO 527), %	не менее 4
Сопротивление абразивному износу (ASTM D 4060) колёса CS10 (1000 циклов), мг	62
Твердость по Шору D, у.е.	около 80
Адгезия к металлу, МПа	не менее 10
Адгезия к бетону (100% отрыв по бетону), МПа	не менее 1,5

Краткая инструкция по нанесению состава «УЛЬТРАЛАЙН-44»

Подготовка основания

Основаниями для нанесения полимерного покрытия «УЛЬТРАЛАЙН-44» могут служить: бетон, цементная стяжка, сталь, асфальт, дерево, ДСП.

Цементная стяжка и монолитный железобетон

Бетонное основание должно быть выдержано 28 дней, цементно-песчаные и полимерцементные стяжки выдерживают до набора прочности и высыхания до остаточной влажности не более 4 мас. %. Это означает, что поверхность основания должна быть сухой, прочной, шероховатой, не содержать известкового (цементного) молочка, пыли, жира и других снижающих адгезию веществ. Прочность основания на сжатие должна быть не менее 20 МПа (М 200). Перед нанесением материала поверхность должна быть очищена с помощью промышленного пылесоса, в случае использования воды ее необходимо тщательно удалить из пор и просушить основание. Для данного типа оснований используется грунт линейки «ПОЛИБОНД».

Металл

Подготовку металлических поверхностей производят путем пескоструйной или дробеструйной обработки и последующего обезжиривания и обессоливания. В некоторых случаях для повышения адгезии рекомендуется использовать грунтовку из серии «ПОЛИБОНД».

Деревянные основания

Деревянные поверхности должны быть выдержанными (влажность 8 - 10 мас. %), чистыми, сухими, не содержащими масла и жира. Перед нанесением следует придать поверхности шероховатость - ошкурить или отшлифовать. Затем обработать грунтовкой линейки «ПОЛИБОНД».

Покрытия из керамической плитки

Старое плиточное покрытие ремонтируют, тщательно моют и обезжиривают органическим растворителем. На поверхность плитки наносят грунтовку линейки «ПОЛИБОНД».

Грунтование

Температура основания должна быть выше точки росы не менее, чем на 3 °С.

Грунтование и заполнение пор проводят по сухим и чистым подготовленным поверхностям. Основание грунтуют до заполнения пор и появления блеска поверхности.

При необходимости поверхность грунтуют несколько раз. Количество слоёв и расход материала зависит от качества поверхности основания. Наливной пол на грунтовку рекомендуется наносить после полного высыхания грунтовки, но позднее, чем через 24 часа после последнего слоя.

Нанесение наливного пола

Компонент «А» тщательно перемешивают до полной однородности в течение 1-2 мин, поднимая со дна осадок пигментов. При постоянном перемешивании вливают компонент «Б», тщательно перемешивают смесь до полной однородности, уделяя особое внимание материалу на стенках, днище и углах. После этого смесь переливается в другую тару и ещё раз перемешивается.

Используйте материал сразу после приготовления, не держите материал в таре после смешения, иначе время жизни резко сократится. Смешанный материал выливают и распределяют по поверхности основания с помощью зубчатого шпателя или ракели с установленным зазором, позволяющим получить необходимую толщину покрытия. Ширина инструмента должна выбираться в соответствии с качеством основания и размерами неровностей. Для обеспечения высокого качества поверхности и гарантированного удаления пузырьков воздуха из покрытия необходимо проводить прокатку свеженанесенного покрытия игольчатым валиком. Прокатку следует проводить в разных направлениях, не быстро, до полного удаления пузырьков в течение 2 мин и заканчивать до момента увеличения вязкости нанесенного покрытия. При прокатке не следует вынимать валик из материала.

Внимание! Работы следует производить при температуре не ниже +5 °С и как минимум на 3 градуса выше точки росы. Оптимальная температура материала находится в пределах +15 ... +25 °С.

Пожароопасность

Продукт не содержит в своем составе растворителей и легковоспламеняющихся жидкостей.

Условия транспортировки и хранения

Транспортировка и хранение материала должны производиться в соответствии с ГОСТ 9980.5. Состав «УЛЬТРАЛАЙН-44» транспортируются всеми видами транспорта крытого типа, круглогодично. Увеличение вязкости материала при температурах ниже 0°С не приводит к дальнейшему изменению его свойств и ухудшению качества. После транспортировки зимой перед применением материал должен быть выдержан 24 часа в тёплом помещении для возвращения к исходной вязкости. После вскрытия материал необходимо максимально защищать от воздуха и он должен быть полностью использован в течение 72 часов.

При хранении составы должны быть защищены от прямого воздействия солнечных лучей, нагревания и

влаги, попадания инородных веществ. Хранить в герметично закрытой оригинальной таре производителя в сухом месте. При повреждении герметичности упаковки материал в течение нескольких дней приходит в негодность. Оптимальная температура хранения: +5...+25 °С.

Гарантийный срок хранения «УЛЬТРАЛАЙН-44» - 12 месяцев со дня изготовления в невскрытой оригинальной упаковке в сухом отапливаемом помещении. Истечение гарантийного срока хранения необязательно означает, что продукт больше не пригоден для использования. Однако перед использованием такого продукта составы должны быть проверены на соответствие спецификации. ООО «СК Полибилд» не дает никакой гарантии свойств продукта по истечении гарантийного срока и не несет никакой ответственности за несоответствие продукта спецификации по истечении гарантийного периода.

Упаковка на паллетах

	стандарт EUR ЕВРО-поддон	ISO 6780 (FIN) «финский» поддон	стандарт USA «американский» поддон
Размер, мм	800x1200	1000x1200	1200x1200
Количество ведер «Ультралайн-01»	22+22	24+24	32+32
Вес нетто	550 кг	600 кг	800 кг
Вес брутто	около 615 кг	около 670 кг	около 885 кг

Внимание!

Содержание может быть изменено без предварительного уведомления.

Наша система обеспечения качества, требует от нас проинформировать Вас о том, что Ваше обладание данной Технической информацией не зарегистрировано в нашей компании. Следовательно, компания «Полибилд» не может взять на себя ответственность за точность и актуальность любой информации, представленной в данном документе в любой момент его использования, и вы должны обращаться за таким подтверждением самостоятельно.

Приведенная выше информация, а также наши устные, письменные и основанные на экспериментах консультации по технологии применения предоставляются самым добросовестным образом, однако считаются лишь не имеющими обязательной силы рекомендациями. Консультации не освобождают Вас от необходимости собственной проверки наших текущих рекомендаций и наших продуктов в отношении их пригодности для предусмотренных технологий и целей. Нанесение, эксплуатация и переработка наших продуктов, а также продуктов, изготовленных Вами на основе наших консультаций по технологии применения, происходят за пределами наших возможностей контроля и поэтому находятся исключительно в сфере Вашей ответственности.